

## eCO | eMR

Centrale de compression CO<sub>2</sub>

Installation en cascade sur boucle HFC ou d'eau glycolée



CO<sub>2</sub>



- # **Unité modulaire** pour correspondre au mieux aux besoins de votre application, disponible en deux versions :
  - carrossée extérieure **eCO**,
  - salle des machines **eMR**.
- # **Compacité** pour un gain de place.
- # Utilisation du CO<sub>2</sub>, fluide naturel, pour une réfrigération **plus respectueuse de l'environnement**.



### 1 LIGNE D'HUILE

- # Séparateur d'huile démontable avec soupape de décharge.
- # Réservoir d'huile avec voyant haut et bas, vannes d'isolement et soupape de décharge.
- # Retour avec filtre et voyant d'huile.
- # Contrôleur de niveau électronique avec vanne d'isolement par compresseur.
- # Clapet différentiel non réglable de dégazage du réservoir raccordé sur le collecteur BP.
- # Collecteur d'huile en cuivre avec liaison flexible pour chaque compresseur.

### 3 COMPRESSEURS

- # Compresseurs de technologie piston semi-hermétique équipés de :
  - Résistance de carter.
  - Vannes d'isolement à l'aspiration et au refoulement.
  - Prises de pression HP et BP sur raccord Schrader.

### 2 COLLECTEURS

- # Un boîtier filtre général ou par compresseur.
- # Collecteur d'aspiration et de refoulement en cuivre.
- # Bac de récupération des condensats sous collecteur d'aspiration.

### 4 PACK DE RACCORDEMENT

- # 1 vanne de raccordement sur l'aspiration et le départ liquide.

#### OPTION

##### PC1

Câblage de la centrale avec 5m de câble disponible

## 5 ORGANES DE CONTRÔLE ET DE SÉCURITÉ

- # Par compresseur :
  - Pressostat BP sécurité raccordé sur le compresseur.
  - 1 ou 2 pressostat(s) HP cartouche à réenclenchement automatique par compresseur.
  - Boîtier thermistor de sécurité INT.
- # Par centrale :
  - Pressostat BP général de sécurité.
  - Pressostat HP général de sécurité.
  - Pressostats HP et BP encadrement.
  - Jeu de manomètres HP et BP diamètre 100 mm classe 1.
  - Capteurs de pression BP et HP pour marche normale.
  - Pressostats BP pour régulation en marche secours.
- # Groupe de sécurité (en option) :  
 Groupe de condensation chargé au R134a et raccordé frigorifiquement sur le réservoir de liquide CO2 par l'intermédiaire d'un évaporateur à plaques.

OPTION	
<b>GMP</b>	Groupe de sécurité (livré monté et raccordé)

**Vous avez une demande spécifique ?  
 Contactez-nous pour concevoir l'unité  
 qui correspond à vos besoins.**

## 7 CONDENSEUR

- # Échangeur à plaques brasées.
- # Livraison en kit d'un contrôleur de débit et d'un thermostat d'eau glycolée.
- # Option désurchauffeur à air (livré séparément) placé en amont du condenseur à plaques.

OPTION	
<b>2CD</b>	2 condenseurs 50/50%

## 6 STATION LIQUIDE

- # Réservoir de liquide horizontal avec vannes d'isolement.
- # Soupape de sécurité double avec robinet inverseur.
- # Déshydrateur à cartouche démontable avec vanne pour maintenance (1/4" SAE).
- # Alarme de niveau optoélectronique montée sur réservoir de liquide (niveau haut et niveau bas).
- # Echangeur liquide / vapeur à plaques.
- # Voyant de liquide.

OPTION	
<b>VFA</b>	Vanne et filtre à l'aspiration
<b>DES</b>	Désurchauffeur à plaques
<b>BAC</b>	Bouteille anti-coup de liquide
<b>RLS</b>	Réservoir surdimensionné
<b>BSH</b>	By-pass séparateur d'huile
<b>BD1</b>	By-pass déshydrateur

## 8 ISOLATION

- # Isolation thermique des lignes liquides en forte épaisseur.

OPTION	
<b>MPI</b>	Isolation mousse polyuréthane injectée (réservoir liquide et condenseur uniquement)

## 9 CHÂSSIS

- # Centrale de compression :
  - Monobloc conçu pour éviter tous problèmes de vibrations.
- # Station liquide :
  - Monobloc en tôle acier galvanisée pliée.
  - Plots antivibratiles (livrés séparés).
- # Version Monobloc. **NOUS CONSULTER**

OPTION	
<b>PEI</b>	Châssis peint

# eCO<sub>(A)</sub> 8<sub>(B)</sub> /2<sub>(C)</sub>

(A) eCO = centrale carrossée extérieure - eMR = centrale salle de machines

(B) Puissance

(C) Nombre de compresseurs

## eCO | eMR

## Gamme négative

eCO   eMR ...		8 /2	16 /2	18 /3	25 /3	26 /2	32 /3	33 /4	40 /3	42 /4	53 /4	60 /3	80 /4	90 /3	100 /3	108 /2	
Puissance CO <sub>2</sub> *	kW	8,0	16,0	16,5	25,1	26,0	32,3	33,5	40,2	43,1	53,5	60,0	80,0	90,0	100,0	108,0	
Puissance absorbée*	kW	2,4	4,6	4,5	6,7	7,2	8,0	8,9	10,2	11,4	13,6	16,4	21,9	24,7	24,7	25,5	
Compresseur	Nb	2	2	3	3	2	3	4	3	4	4	3	4	3	3	2	
Intensité absorbée max.	A	7,0	13,6	18,0	18,0	19,4	21,0	24,0	35,0	28,0	46,0	47,1	62,8	66,0	66,0	67,0	
Volume réservoir	l.	50	50	70	70	70	70	70	180	180	180	180	180	300	300	300	
Raccordement	Aspiration	Ø	5/8"	7/8"	7/8"	7/8"	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"3/8	1"3/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	
	Refoulement	Ø	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"3/8	1"3/8
	Liquide	Ø	1/2"	5/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"3/8	1"3/8	1"1/8	1"1/8	

### eCO - Centrale carrossée extérieure

eCO ...		8 /2	16 /2	18 /3	25 /3	26 /2	32 /3	33 /4	40 /3	42 /4	53 /4	60 /3	80 /4	90 /3	100 /3	108 /2	
Dimensions	L   P   H	mm	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Poids		kg	1320	1330	1640	1650	1435	1655	1705	1835	1815	1915	1855	2120	2000	2000	2030

### eMR - Centrale salle de machines

eMR ...		8 /2	16 /2	18 /3	25 /3	26 /2	32 /3	33 /4	40 /3	42 /4	53 /4	60 /3	80 /4	90 /3	100 /3	108 /2
<b>Skid hydraulique</b>																
Dimensions	L   P   H	mm	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B
Poids		kg	380	380	455	455	455	455	565	565	565	565	710	710	710	710

### Centrale

Dimensions	L   H	mm	A	A	B	B	A	B	C	B	C	C	B	C	B	B	A
	P	mm	850	850	784	784	850	784	784	784	784	784	784	784	784	784	850
Poids		kg	140	150	265	275	180	280	330	350	330	430	370	490	370	370	400

### Monobloc - Centrale/Skid hydraulique

Dimensions	L   P   H	mm	Nous consulter													
Poids		kg	Nous consulter													

\* Température d'évaporation : -35°C / Température condensation : -3°C - Surchauffe totale 20K, utile 10K et sous refroidissement 3K, avec un compresseur de tête à 60Hz  
Eau glycolée : Pourcentage de glycol = 40% - Régime -8/-4°C

# eCO<sub>(A)</sub> 8<sub>(B)</sub> /2<sub>(C)</sub>

(A) eCO = centrale carrossée extérieure - eMR = centrale salle de machines  
 (B) Puissance  
 (C) Nombre de compresseurs

## eCO | eMR

## Gamme négative

eCO   eMR ...		111 /4	129 /2	122 /3	132 /4	153 /2	157 /3	160 /4	179 /2	188 /3	206 /4	222 /3	247 /4	260 /3	292 /4	341 /4
Puissance CO <sub>2</sub> *	kW	111,0	129,0	122,0	132,0	153,0	157,0	160,0	179,0	188,0	206,0	222,0	247,0	260,0	292,0	341,0
Puissance absorbée*	kW	27,8	30,6	30,0	32,9	36,1	38,3	40,0	42,0	45,8	51,0	54,1	61,1	63,0	72,1	84,0
Compresseur	Nb	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3	4	3	4	4
Intensité absorbée max.	A	75,6	80,0	80,1	88,0	96,6	100,5	106,8	111,0	120,0	134,0	144,9	160,0	166,5	193,2	222,0
Volume réservoir	l.	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	550	550	550	550
Raccordement	Aspiration	Ø	1"5/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"5/8	2"5/8	2"5/8	2"5/8	2"5/8	2"5/8
	Refoulement	Ø	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8
	Liquide	Ø	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8

eCO ...		eCO - Centrale carrossée extérieure															
		111 /4	129 /2	122 /3	132 /4	153 /2	157 /3	160 /4	179 /2	188 /3	206 /4	222 /3	247 /4	260 /3	292 /4	341 /4	
Dimensions	L   P   H	mm	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	
Poids		kg	2120	2060	2080	2270	2170	2280	2220	2620	2730	2930	2830	3180	3080	3380	3430

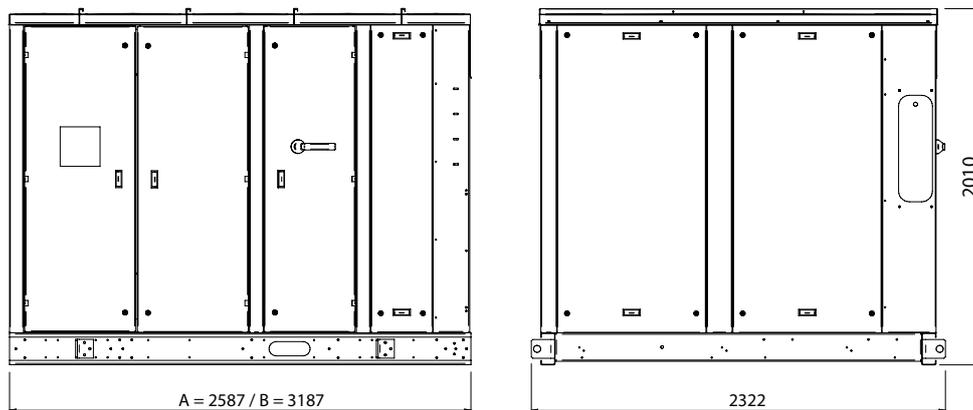
eMR ...		eMR - Centrale salle de machines															
		111 /4	129 /2	122 /3	132 /4	153 /2	157 /3	160 /4	179 /2	188 /3	206 /4	222 /3	247 /4	260 /3	292 /4	341 /4	
<b>Skid hydraulique</b>																	
Dimensions	L   P   H	mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C	
Poids		kg	710	750	750	750	790	790	790	810	810	850	850	1100	1100	1200	1250

		Centrale															
		C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	B	C	B	C	C	
Dimensions	L   H	mm	784	850	784	784	850	850	784	850	850	850	850	850	850	850	
	P	mm	784	850	784	784	850	850	784	850	850	850	850	850	850	850	
Poids		kg	490	390	410	600	460	570	510	460	570	730	630	730	630	830	830

		Monobloc - Centrale/Skid hydraulique															
Dimensions	L   P   H	mm	Nous consulter														
Poids		kg	Nous consulter														

\* Température d'évaporation : -35°C / Température condensation : -3°C - Surchauffe totale 20K, utile 10K et sous refroidissement 3K, avec un compresseur de tête à 60Hz  
 Eau glycolée : Pourcentage de glycol = 40% - Régime -8/-4°C

eCO - Centrale carrossée extérieure



eMR - Centrale salle de machines

Skid hydraulique

Centrale

