

# PEG | NEOSYS

Producción de agua fría | Enfriadora



HFC



# Gama de producción de agua fría para **instalación en salas de máquinas.**



**PEG 300 ... 760**

|||| 290 - 780 kW

Agua glicolada -4 °C/-8 °C - Temperatura de condensación: +45°C

|||| 280 - 690 kW

Agua glicolada -5 °C/-9 °C - Temperatura de condensación: +45°C

### Descripción

- # Monobloque UPN galvanizado en caliente.
- # 1, 2 o 3 circuitos frigoríficos independientes.
- # Control de la potencia hasta 3 niveles: 100% / 75% / 50%.
- # Válvula de descarga por circuito.
- # Depósito de líquido vertical por circuito: las estaciones de líquidos se entregan sobre chasis separados.
- # Intercambiador multitubular (tubo de haz de cobre y carcasa de acero).
- # Válvulas de expansión electrónicas con regulador, sondas, sensores y electroválvula.
- # Compresores de tornillo (HSK o CSH).
- # Compresores de tornillo con intercambiador de placas-economizador.
- # Bandeja de condensados de acero inoxidable bajo el compresor.
- # Aislamiento completo, intercambiador y colector para la aspiración.
- # Válvula de expansión electrónica con regulación completa.
- # Caja de precableado.
- # Desrecalentador multitubular o de placas por circuito.

### Ventajas

- # La central se ha diseñado para facilitar el acceso a los componentes: compresores, intercambiador de placas, desrecalentador, válvulas by-pass...
- # Las válvulas de by-pass están montadas para aislar el circuito y simplificar así las operaciones durante las intervenciones de mantenimiento en el depósito, en el intercambiador...
- # De serie, se incluye una bandeja de recuperación de condensados debajo de cada compresor para mantener limpia la sala de máquinas.



**PEG 170 ... 320**

|||| 170 - 320 kW

Agua glicolada -4 °C/-8 °C - Temperatura de condensación: +45°C

|||| 180 - 330 kW

Agua glicolada -5 °C/-9 °C - Temperatura de condensación: +45°C

### Descripción

- # Monobloque UPN galvanizado en caliente.
- # 1 o 2 circuitos frigoríficos independientes.
- # Válvula de descarga por circuito.
- # Depósito de líquido vertical por circuito: las estaciones de líquidos se entregan sobre chasis separados o montados.
- # Intercambiador multitubular (tubo de haz de cobre y carcasa de acero).
- # 2 válvulas de expansión electrónicas con regulador, sondas, sensores y válvula solenoide.
- # Pistón semihermético: 3, 4 o 5 compresores.
- # Compresores de tornillo con intercambiador de placas-economizador.
- # Aislamiento completo de intercambiador y colector de aspiración (opcional).
- # Válvula de expansión electrónica con regulación completa.
- # Depósito de líquido montado.
- # Precableado potencia + mando (por encargo).
- # Equipo hidráulico completo

### Ventajas

- # La central se ha diseñado para facilitar el acceso a los componentes: compresores, intercambiador de placas, desrecalentador, válvulas by-pass...
- # Las válvulas de by-pass están montadas para aislar el circuito y simplificar así las operaciones durante las intervenciones de mantenimiento en el depósito, en el intercambiador...
- # De serie, se incluye una bandeja de recuperación de condensados debajo de cada compresor para mantener limpia la sala de máquinas.

# Gamas carrozadas de producción de agua fría para **instalación en exteriores**.



## PEG CARROZADA DE EXTERIOR

### Régimen del agua

Agua glicolada (MEG/MPG) -4 °C/-8 °C y -5 °C/-9 °C

### Descripción

- # Carrocería de chapa prelacada con paneles desmontables mediante cierres de de vuelta; por encargo, hay disponible un aislamiento acústico de 6 caras con sistema de enfriamiento conectado a la central
- # Chasis UPN galvanizado con anillos de manipulación
- # Intercambiador multitubular con 2 circuitos frigoríficos
- # Aislamiento completo del intercambiador y del colector para la aspiración
- # Intercambiador de subenfriamiento de líquido para compresor de tornillo
- # Válvula de expansión electrónica con regulación completa.
- # Armario eléctrico montado
- # Circuito y equipo hidráulico completo (opcional)

### Ventajas

- # Diseñada para instalarse en exteriores, sobre el suelo o un tejado.
- # Facilidad de instalación gracias a los anillos de manipulación fijados a la base del chasis que facilitan la manipulación
- # Estos grupos carrozados se integran fácilmente en un entorno urbano gracias a la carrocería aislada acústicamente (por encargo)
- # Alternativa para salas de máquinas pequeñas.



## NEOSYS

||||| 200 - 1000 kW

Condiciones nominales: Agua: +2 °C/-2 °C - 20% MEG - Aire: +35°C

Una enfriadora de líquido monobloque compacta de condensación por aire garantiza la producción de agua helada y ofrece una implantación exterior discreta. Esta gama está equipada con compresores scroll que utilizan el fluido refrigerante R410A y ventiladores de velocidad variable para obtener unos resultados energéticos y acústicos optimizados.

### Descripción y ventajas

- # Armario eléctrico con puerta Butterfly™: protección de los componentes y de los operarios contra las inclemencias del tiempo.
- # Múltiples compresores scroll Compliant™, de nulo mantenimiento. Juego axial y radial que permite a los compresores tolerar golpes de líquido e inyección de residuos y, así, disfrutar una vida útil más larga.
- # Compartimento técnico. Compresores, intercambiadores de agua, bombas, materiales de aislamiento térmico y acústico, protegidos contra las condiciones climáticas exteriores y las proyecciones de agua en operaciones de limpieza de las baterías.
- # Motoventilador OWLET™ con cojinetes de cerámica para aumentar considerablemente la vida útil del ventilador.
- # Baterías con microcanales de aluminio de gran resistencia contra la corrosión. Reducción de refrigerante: -40 %.
- # Baterías en V con rejillas de protección. Protección contra granizo y golpes.

