

VANGUARD

Grupo de condensación



|||| MT **3.4 - 8.5 kW**
|||| LT **1.7 - 2.4 kW**



- # **Rapidez de instalación:** suministro eléctrico completo y precableado de fábrica.
- # **Facilidad de mantenimiento:** Todos los elementos de chapa se pueden desmontar fácilmente y ofrecen una accesibilidad total a todos los componentes del grupo.
- # Grupo de condensación **adaptable** a las necesidades de la aplicación gracias a los 18 modelos existentes (13 para aplicaciones positivas, 5 para aplicaciones negativas).



El grupo de condensación VANGUARD puede acoplarse, según sus necesidades, a un evaporador para formar un sistema split llamado SPLIT VANGUARD



EVAPORADOR

- # El VANGUARD puede acoplarse a evaporadores de techo (MR o MH), a un evaporador de doble flujo (NTA) o a un evaporador cúbico (3C-A).
- # La distancia máxima entre el Vanguard y el evaporador es de 20 m.
- # En el caso del SPLIT VANGUARD, el evaporador viene montado de fábrica con válvula de expansión y electroválvula.

Para más detalles sobre nuestros evaporadores, consulte la documentación de MR, MH, NTA y 3C-A.

Producto responsable; su carga de refrigerante se reduce en un 30% y su batería es 100% reciclable.

Robusto y silencioso, tiene un tamaño adecuado para funcionar a temperaturas exteriores altas.

1 CARROCERÍA

- # Chapa de acero prelacada de color blanco; pensada para uso en exteriores.
- # Para el tamaño TB, los paneles posteriores y anteriores del compartimento del compresor están hechos con chapa de acero prelacada de color negro.

2 COMPRESOR

- # Dos tecnologías de compresor:
 - Compresores herméticos de pistones. Hasta 1 1/2 CV en positivo y 1 1/4 CV en negativo (R404A).
 - Compresores scroll. A partir de 2 CV en positivo y 2 1/2 CV en negativo.
- # Para el tamaño TB, el compartimento del compresor está aislado acústicamente para reducir el nivel sonoro del grupo.

3 CONDENSADOR

- # Tecnología de batería con microcanales totalmente de aluminio, de amplias dimensiones para funcionar a temperaturas ambiente elevadas (+43 °C).
- # Riesgo de fuga limitado: batería(s) soldada(s) en una sola operación y probada(s) con helio.
- # Batería más respetuosa con el medio ambiente: contiene menos carga de refrigerante y es 100% reciclable.
- # Más silencioso, cada modelo se regula mediante un variador de tensión que contribuye a reducir el nivel sonoro, sobre todo durante el funcionamiento nocturno.
- # Motoventiladores de clase F, IP55.

4 CAJA ELÉCTRICA

- # La caja eléctrica de ABS presenta un grado de protección IP66 y contiene todos los componentes para la protección y la regulación del grupo:
 - Protección contra sobrecargas y sobretensiones del compresor.
 - Protección contra sobretensiones del ventilador.
 - Bornes para la alimentación de la regulación y puestos de frío.
 - Interruptor seccionador.
 - Relé de avería para modelos trifásicos.

5 OTROS COMPONENTES

- # Variador de velocidad: todos los modelos poseen un variador de velocidad para garantizar una regulación optimizada de la presión de condensación.
- # Depósito de líquido (2 l, 3 l, 5 l) con válvula de aislamiento a la salida del depósito.
- # Línea de líquido con válvula, filtro deshidratador e indicador higroscópico.
- # Presostato de regulación BP y presostato de seguridad AP.



REGULACIÓN

- # Control mediante regulación electrónica
- # Gestión del desescarche con aire o eléctrico
- # Gestión del alumbrado.
- # Visualización y transmisión de las alarmas
- # Contacto suplementario programable (apertura de puerta, seguridad para persona encerrada...)
- # Funcionamiento forzado integrado para enfriamiento rápido o ultracongelación

El sistema SPLIT VANGUARD se compone del grupo de condensación VANGUARD, un evaporador y un sistema de regulación. Consúltenos para elegir la combinación adecuada de grupo y evaporador según el fluido y la aplicación.

VG H_(A) P_(B) 012_(C)

(A) **H** = compresor hermético **SC** = compresor scroll
 (B) **P** = Gama positiva **N** = Gama negativa
 (C) Modelo

“
El VANGUARD está disponible con HFC.
Para más información, consulte nuestro software.
 ”

		VG ...	ScP 043	ScP 050	ScP 065	ScP 075	ScP 086	ScP 103
Potencia (1)	R449A	kW	3,40	3,90	5,20	6,00	7,00	8,50
Pot. absorbida (1)	R449A	kW	1,63	1,95	2,40	2,80	3,20	4,10
Potencia de compresor		CV	2	2 1/2	3	4	5	6
Tensión		50Hz	400V/3	400V/3	400V/3	400V/3	400V/3	400V/3
Intensidad absorbida		A máx.	4,6	5,6	9,8	10,7	12,5	14,5
Acústica (2)	Lp a 10 m	dB(A)	36	36	41	41	41	41
Ventilación - 230 V/1/50 Hz		mm	1x400	1x400	1x560	1x560	1x560	1x560
Capacidad de líquido		l.	3	3	3	5	5	5
Conexiones	Aspiración	Ø	5/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	1"1/8
	Líquido	Ø	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Carrocería	Tamaño		TB	TB	TB	TB	TB	TB
Peso neto		kg	150	160	170	170	180	180

(1) Temperatura de evaporación **-10 °C** / Temperatura ambiente **+32 °C** - Recalentamiento: 10 K - Subenfriamiento: 3 K.

(2) Presión sonora en dB(A) medida a 10 m, en campo libre sobre un plano reflectante, de acuerdo con la norma EN 13487 (superficie de referencia paralelepípeda).

		VG ...	ScN 022	ScN 027	ScN 031
Potencia (1)	R449A	kW	1,70	2,10⁽³⁾	2,40⁽³⁾
Pot. absorbida (1)	R449A	kW	1,90	2,30	2,60
Potencia de compresor		CV	2 1/2	3	4
Tensión		50Hz	400V/3	400V/3	400V/3
Intensidad absorbida		A máx.	6,1	6,9	7,1
Acústica (2)	Lp a 10 m	dB(A)	39	39	40
Ventilación - 230 V/1/50 Hz		mm	1x400	1x400	1x400
Capacidad de líquido		l.	2	5	5
Conexiones	Aspiración	Ø	7/8"	7/8"	7/8"
	Líquido	Ø	3/8"	3/8"	3/8"
Carrocería	Tamaño		TB	TB	TB
Peso neto		kg	150	160	170

(1) Temperatura de evaporación **-35 °C** / Temperatura ambiente **+32 °C** - Recalentamiento: 10 K - Subenfriamiento: 3 K.

(2) Presión sonora en dB(A) medida a 10 m, en campo libre sobre un plano reflectante, de acuerdo con la norma EN 13487 (superficie de referencia paralelepípeda).

(3) Producto solo disponible en sistema split.

