

# PEG | NEOSYS

Production d'Eau Glacée | Chiller



# Gamme de production d'eau glacée pour une **installation en salle des machines**.



### PEG 300 ... 760

#### ||||| 290 - 780 kW

Eau glycolée -4°C/-8°C - Température condensation : +45°C

#### ||||| 280 - 690 kW

Eau glycolée -5°C/-9°C - Température condensation : +45°C

#### Descriptif

- # Monobloc UPN galvanisé à chaud.
- # 1, 2 ou 3 circuits frigorifiques séparés.
- # Régulation de puissance jusqu'à 3 étages : 100% / 75% / 50%.
- # Vanne de refoulement par circuit.
- # Réservoir de liquide vertical par circuit : stations liquides livrées sur châssis séparés.
- # Échangeur multitubulaire (tube faisceau cuivre et calandre acier).
- # Détendeurs électroniques avec régulateur, sondes, capteurs et électrovanne.
- # Compresseurs à vis (HSK ou CSH).
- # Compresseurs à vis avec échangeur à plaque-économiseur.
- # Bac condensat inox sous compresseur.
- # Isolation complète, échangeur et collecteur à l'aspiration.
- # Détendeur électronique avec régulation complète.
- # Coffret de pré-câblage.
- # Désurchauffeur multitungulaire ou à plaques par circuit.

#### Avantages

- # La conception de la centrale est optimisée pour faciliter un accès aisément aux composants : compresseurs, échangeur à plaque, désurchauffeur, vannes by pass, ...
- # Les vannes by pass sont montées afin d'isoler le circuit pour simplifier les opérations lors des interventions de maintenance sur le réservoir, l'échangeur, ...
- # Un bac de récupération de condensats est disponible sous chaque compresseur en standard afin de maintenir propre la salle des machines.



### PEG 170 ... 320

#### ||||| 170 - 320 kW

Eau glycolée -4°C/-8°C - Température condensation : +45°C

#### ||||| 180 - 330 kW

Eau glycolée -5°C/-9°C - Température condensation : +45°C

#### Descriptif

- # Monobloc UPN galvanisé à chaud.
- # 1 ou 2 circuits frigorifiques séparés.
- # Vanne de refoulement par circuit.
- # Réservoir de liquide vertical par circuit : stations liquides livrées sur châssis séparés ou montés.
- # Échangeur multitubulaire (tube faisceau cuivre et calandre acier).
- # 2 détendeurs électroniques avec régulateur, sondes, capteurs et électrovanne.
- # Piston semi-hermétique : 3 / 4 ou 5 compresseurs.
- # Compresseurs à vis avec échangeur à plaque-économiseur.
- # Isolation complète échangeur et collecteur d'aspiration (option).
- # Détendeur électronique avec régulation complète.
- # Réservoir liquide monté.
- # Pré-câblage puissance + commande (sur demande).
- # Équipement hydraulique complet.

#### Avantages

- # La conception de la centrale est optimisée pour faciliter un accès aisément aux composants : compresseurs, échangeur à plaque, désurchauffeur, vannes by pass, ...
- # Les vannes by pass sont montées afin d'isoler le circuit pour simplifier les opérations lors des interventions de maintenance sur le réservoir, l'échangeur, ...
- # Un bac de récupération de condensats est disponible sous chaque compresseur en standard afin de maintenir propre la salle des machines.

- # Gammes de production d'eau glacée carrossées pour une **installation extérieure**.



## PEG CARROSSÉE EXTÉRIEUR

### Régime d'eau

Eau glycolée (MEG/MPG) -4°C/-8°C et -5°C/-9°C

### Descriptif

- # Carrosserie en tôle prélaquée avec panneaux démontables par loquets de tour, isolation phonique 6 faces avec système de refroidissement raccordé sur centrale disponible sur demande.
- # Châssis UPN galvanisé avec anneaux de manutention.
- # Échangeur multitungulaire avec 2 circuits frigorifiques.
- # Isolation complète de l'échangeur et du collecteur à l'aspiration.
- # Échangeur sous-refroidisseur de liquide pour compresseur à vis.
- # Détendeur électronique avec régulation complète.
- # Armoire électrique montée.
- # Circuit et équipement hydraulique complet (en option).

### Avantages

- # Conçu pour une installation extérieure au sol ou en toiture.
- # Installation facilitée, les anneaux de manutention fixés à la base du châssis facilitent la manutention.
- # Ces groupes carrossés s'intègrent facilement à un environnement urbain grâce à la carrosserie isolée phoniquement (sur demande).
- # Alternative aux salles des machines exigües.



## NEOSYS

||||| 200 - 1000 kW

Conditions nominales : Eau : +2°C/-2°C - 20% MEG - Air : +35°C

La production d'eau glacée sera assurée par un refroidisseur de liquide monobloc compact à condensation par air pour une implantation extérieure discrète, cette gamme est équipée des compresseurs scroll utilisant le fluide frigorigène R410A et des ventilateurs à vitesse variable pour atteindre des performances énergétiques et acoustiques optimisées.

### Descriptif et avantages

- # Armoire électrique avec porte Butterfly™ : protection des composants et des intervenants contre les intempéries.
- # Multiples compresseurs scroll Compliant™, zéro maintenance. Jeu axial et radial permettant aux compresseurs de tolérer les coups de liquide et injection de débris pour une durée de vie étendue.
- # Compartiment technique. Compresseurs, échangeurs à eau, pompes, matériaux d'isolation thermique et phonique, protégés des conditions climatiques extérieures et des projections d'eau lors des opérations de nettoyages des batteries.
- # Moto-ventilateur OWLET™ avec paliers en céramique pour augmenter sensiblement la longévité du ventilateur.
- # Batteries micro-canaux en aluminium à haute résistance contre la corrosion. Réduction réfrigérant -40%.
- # Batteries en V avec grilles de protection. Protection contre la grêle et les chocs.

## NOTES

